



绝缘漆膜吸水率测定法

G_1 ——浸水前试样的重量，克；
 G_2 ——浸水后试样的重量，克。

以三次测定的算术平均值作为结果，取二位有效数字。平行试验结果之差不应大于平均值的20%。

本标准适用于绝缘漆膜吸水率的测定，即试样浸入保持一定温度的蒸馏水中，经过一定时间后，以其重量增加的百分数表示。

一、一般规定

材料和仪器设备

紫铜片：T2，硬态， $50 \times 50 \times 0.08 \sim 0.12$ 毫米；

天平：感量0.0001克；

定性滤纸；

玻璃容器：盛蒸馏水用。

二、测定方法

按《绝缘漆膜制备法》(GB 1736—79) 规定制备三块试样。浸漆前，预先称出紫铜片的重量，两次浸漆干燥后称其重量(如为烘干漆则样板自烘箱中取出后，在干燥器中先放置30分钟再称重)。然后将试样垂直地全部浸入盛有25±1℃蒸馏水的玻璃容器中，其表面不应附有气泡，互相间或与容器壁不接触。

浸水24小时后，将试样用镊子取出，迅速用滤纸吸干漆膜表面水分，立即称重，每块试样自水中取出至称重完毕的时间不得超过2分钟。

三、计算方法及精确度

绝缘漆膜吸水率% (W) 按下式计算：

$$W = \frac{G_2 - G_1}{G_1 - G} \times 100$$

式中： G ——紫铜片的重量，克；

国家标准化管理委员会发布 1980年1月1日实施
中华人民共和国化学工业部提出 长江造漆厂起草